### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



## 

#### (43) 国際公開日 2005 年4 月14 日 (14.04.2005)

PCT

# (10) 国際公開番号

(51) 国際特許分類7:

H02K 1/12, 1/02

WO 2005/034304 A1

PCT/JP2004/010481

(21) 国際出願番号:

(22) 国際出願日:

2004年7月23日(23.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-341455 2003年9月30日(30.09.2003)

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ 株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒 5458522 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 章三 (TANAKA, Shohzoh) [JP/JP]; 〒6308114 奈良県奈良 市芝辻町3-9-37-203 Nara (JP).
- (74) 代理人: 佐野 静夫 (SANO, Shizuo); 〒5400032 大阪府 大阪市中央区天満橋京町 2-6 天満橋八千代ビル別 館 Osaka (JP).

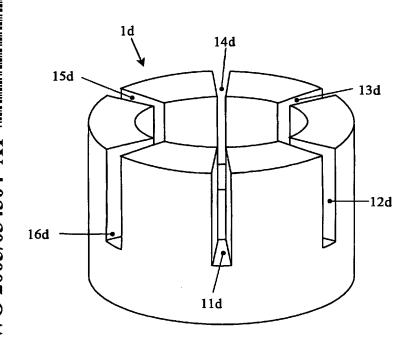
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  $\exists -\Box \gamma \beta$  (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### 添付公開書類:

国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

- (54) Title: YOKE, ELECTROMAGNETIC ACTUATOR, AND STIRLING ENGINE
- (54) 発明の名称: ヨーク、電磁式アクチュエータ及びスターリング機関



- (57) Abstract: A yoke used for electromagnetic actuators is disclosed which is formed by compacting a soft magnetic iron powder. The yoke is provided with a notch portion for preventing eddy current loss. By having such a notch portion, eddy current loss is prevented in the yoke, thereby enabling to operate an actuator highly efficiently.
- 電磁式アクチュエータに使 (57) 要約: 用されるヨークを、軟磁性鉄粉を成型 して形成するとともに、そのヨークに渦 電流損の発生を防止する欠切部を形成す る。この欠切部により、渦電流の発生を 防止し、アクチュエータを高効率に運転 できるようにした。